



ERNST DIEKGRAEFE

Art.-Nr. 223 095

Produktdatenblatt

Sabaspray FR AV

traditionell stark

Beschreibung

Sabaspray-Produkte sind Sprühkleber auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsbereiche

Sabaspray FR AV wird insbesondere für die Fertigung von Fahrzeugsitzen, die Verkleidung von Innenräumen von Transportmitteln, die Produktion von Anrichten und für Anwendungen in der Isolierungsbranche eingesetzt. Dieses Produkt ist hervorragend geeignet für die Verklebung flexibler und steifer Verkleidungsmaterialien, wie z. B. Leder, Textilien, Edelstahl und PP.

Vorteile

- Besonders widerstandsfähig gegen Alterung
- Zusätzliche Sicherheit durch hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr geeignet für Verbindungen, die unter hoher Spannung stehen
- Besonders gute Verbindungskraft bietet zusätzliche Benutzerfreundlichkeit

Technische Daten*

Basis	CR-Polymer
Lösemittel	brennbar
Viskosität (EN 12092)	ca. 250 mPa.s
Dichte (EN ISO 2811-2)	ca. 0,84 g/ml
Feststoffgehalt	ca. 19%
Verbrauch (pro Seite)	ca. 100 g/m ² abhängig von der Anwendung
Klebeoffene Zeit	bis ca. 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur Klebstoff	mindestens ca. +15 °C
Temperaturbeständigkeit	ca. -20 °C bis ca. +180 °C ca. -20 °C bis ca. +95 °C (bei hoher Spannung)
Maximale Endfestigkeit	nach ca. 24 Stunden
Lager- und Transporttemperatur	bis ca. +35 °C
Reinigungsmittel	Sabaclean AV
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Verpackung

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Apparaturen

Auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung kann SABA Sie über eine richtige Anwendung und den Ankauf von Apparatur beraten. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung.



Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen

Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Sprühpistole, einem Pinsel oder einem Zahnpachtel auf beiden Teilen auftragen. Klebstoff trocknen lassen, bis er sich nur noch etwas klebrig anfühlt; danach die Verbindung innerhalb der klebeffenen Zeit herstellen. Direkt richtig positionieren, da ein Verschieben nicht mehr möglich ist; danach gut andrücken. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk circa 4 Bar
- Düsenöffnung 1,5 - 2,5 mm
- Kappenöffnung 1 mm größer als Düsenöffnung
- Sprühabstand 30 bis 40 cm

Sicherheitshinweise

ED legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende ED-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Produkte auf der Basis von SBS- und CR-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern, die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder, bietet ED spezifische Produkte. In der Praxis wird Sabaspray FR AV übrigens mit gutem Ergebnis für die Verklebung von Kunstleder eingesetzt. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis stark von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängt und von der Qualität, Art und Dicke des Trägermaterials beeinflusst wird. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wird der Klebstoff mittels eines Steigrohres aus dem Gebunde gefördert empfehlen wir einen minimalen Abstand von 3 cm zwischen Steigrohr und dem Boden des Gebindes einzuhalten.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.



Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen